



HAYNES™ 282

► Caratteristiche principali

Nuova lega sviluppata per applicazioni strutturali ad alta temperatura che ha una eccellente resistenza allo scorrimento nell'intervallo di temperatura di 650 – 930°C (1200-1700 °F), presumibilmente superiore a quella di Waspaloy e che si avvicina a quella di Rene 41

Eccellente resistenza allo scorrimento

☒ Applicazioni statiche ad alta temperatura

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

HAYNES™ 282 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	-	Una nuova lega sviluppata per applicazioni strutturali ad alta temperatura che ha un'eccellente resistenza alla deformazione viscosa a temperature fra 650 e 930 °C (1200-1700 °C), superiore a quella di Waspalloy e Rene 41. Ottima resistenza alla deformazione viscosa. ☒ Resistenza alle alte temperature in applicazioni statiche	Componenti degli ugelli di scarico nelle maggiorate turbine a gas degli aerei. lussi di gas caldi nelle turbine a gas terrestri Una potenziale opzione per lo sviluppo di parti per le alte temperature.
			Designazioni		
Al	1.38	1.65	UNS N07208 AWS 062		
B	0.003	0.010			
C	0.04	0.08			
Nb/Cb	-	0.20			
Co	9.00	11.00			
Cr	18.50	20.50			
Cu	-	0.10			
Fe	-	1.50			
Mn	-	0.30			
Mo	8.00	9.00			
Ni	BAL				
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Si	-	0.15			
Ta	-	0.10			
Ti	1.90	2.30			
W	-	0.50			

Densità	8.27 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Punto di Fusione	1300 – 1375 °C	2370 – 2510 °F
Coefficiente di Espansione	12.1 µm/m °C (20 – 100 °C)	6.7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Crudo per Molle	Stabilizzare e Invecchiare	1010	1850	2	Aria
		790	1450	8	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	800 – 1200	116 – 174	Contattare Alloy Wire per informazioni	
Crudo per Molle	1300 – 1600	190 – 232		
Crudo per Molle + Stabilizzato e Invecchiato	1000 – 1300	145 – 190		

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.

☒ Applicazioni statiche = Ancorato/Fissato/Immobile/Rigido