



MP35N*

Caratteristiche principali

Combinazione di alta robustezza, duttilità e buone proprietà meccaniche a temperature ambienti

Eccellente resistenza alla corrosione in acido solfidrico

Eccellente resistenza alla corrosione interstiziale e alla tensocorrosione in acqua di mare

Indurimento per precipitazione (solo rinvenimento di molle)

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*







da 0,025 mm a 21 mm (da Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre) 0,001" a 0,827")

Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

MP35N* disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



*Nome commerciale di SPS Technologies

Schede tecniche AWS 110 Rev.2





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	AMS 5844	Combinazione di alta robustezza, duttilità e	Dispositivi medicali
С	-	0.025	AMS 5845 ASTM F562	buone proprietà meccaniche a temperature ambienti	Ingegneria marittima
Р	-	0.015	ISO 15156-3	Eccellente resistenza alla corrosione in acido	
Si	-	0.15	(NACE MR 0175) ISO 5832-6	solfidrico	
Ni	33.00	37.00	130 3032 0	Eccellente resistenza alla corrosione	
Со	Co BAL		Designazioni	interstiziale e alla tensocorrosione in acqua di mare	
Mn	-	0.15	W.Nr. 2.4999	Indurimento per precipitazione (solo	
S	-	0.01	UNS R30035 AWS 110	rinvenimento di molle)	
Cr	19.00	21.00	7.115		
Мо	9.00	10.50			
Ti	-	1.00			
Fe	-	1.00			

Densità	8.43 g/cm ³	0.304 lb/in ³	
Punto di Fusione	1440 ℃	2625 °F	
Coefficiente di Espansione	12.8 μm/m °C (20 – 100°C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)	
Modulo di Rigidità	80.7 kN/mm²	11705 ksi	
Modulo di Elasticità	234 kN/mm²	33939 ksi	

Trattamento termico sulle parti finite							
Condizione come fornito da Alloy	Tipo	Temperatura		Tamana (IIIv)	Raffredd-		
Wire		°C	°F	Tempo (Hr)	amento		
Ricotto	-	-	-	-	-		
Crudo per Molle	Invecchiamento	650	1200	4	Aria		

Proprietà							
Conditions	Resistenza approssin	nativa alla trazione	Temperatura d'esercizio approssimativa				
Condizione	N/mm²	ksi	°C	°F			
Ricotto	< 1100	< 160	-200 to +315	-330 to +600			
Crudo per Molle	1400 – 1900	203 – 276	-200 to +315	-330 to +600			
Crudo per Molle + Invecchiato	1900 – 2200	276 – 319	-200 to +315	-330 to +600			

 $I \ suddetti \ valori \ di \ resistenza \ alla \ trazione \ sono \ standard. \ Contattate ci \ nel \ caso \ necessitiate \ valori \ personalizzati.$