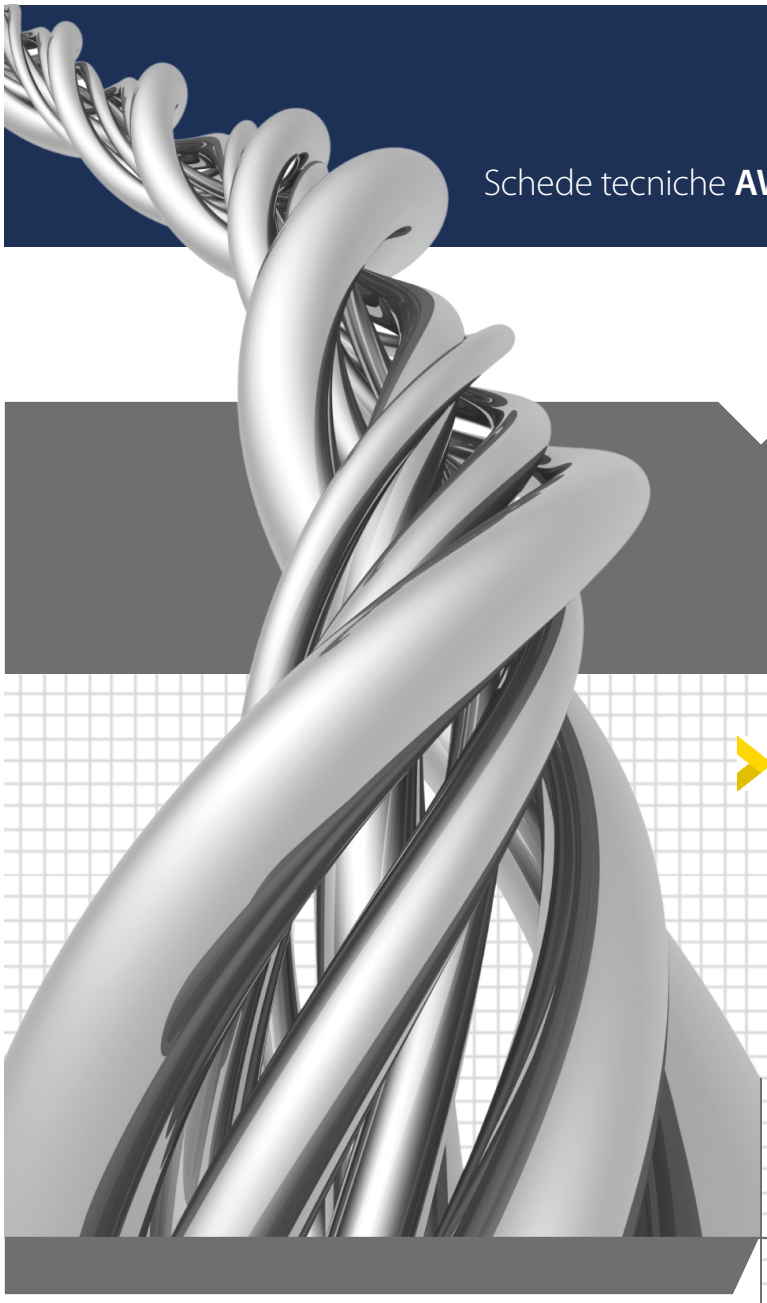
alloy wire international



NICKEL® 201

Caratteristiche principali

Versione a basso tenore di carbonio di Nickel 200

Preferita al Nickel 200 per le applicazioni che comportano l'esposizione a temperature superiori a 315 °C (600 °F)

Resistente a varie sostanze chimiche riducenti e alcali caustici

Buone proprietà magnetostrittive

Elevata conduttività elettrica e termica

Buona duttilità e basso tasso di incrudimento

Buona saldabilità e brasabilità

IMPORTANTE
produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

NICKEL® 201 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*

GAMMA
da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")

3m 3t
Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)

CONSEGNA 3 SETTIMANE
Consegna: entro 3 settimane

Filo secondo le tue indicazioni

E.M.S disponibile

COME POSSO AIUTARE?
Supporto tecnico

®Nome commerciale di Special Metals Group of Companies Conductive

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Schede tecniche **AWS 071 Rev.1**

NICKEL® 201

alloy wire® international

Composizione chimica		
Elemento	Min %	Max %
Ni	99.0	-
Cu	-	0.25
Fe	-	0.40
C	-	0.02
Si	-	0.35
Mn	-	0.35
Mg	-	0.20
Ti	-	0.10
S	-	0.01
Co	-	2.00

Specifiche

ASTM B160
ASTM B162
BS 3076 NA12

Designazioni

W.Nr. 2.4061
W.Nr. 2.4068
UNS N02201
AWS 071

Caratteristiche principali

Versione a basso tenore di carbonio di Nickel 200

Preferita al Nickel 200 per le applicazioni che comportano l'esposizione a temperature superiori a 315 °C (600 °F)

Resistente a varie sostanze chimiche riducenti e alcali caustici

Buone proprietà magnetostrittive

Elevata conduttività elettrica e termica

Buona duttilità e basso tasso di incrudimento

Buona saldabilità e brasabilità

Applicazioni tipiche

Componenti elettronici

Componenti elettrici

Cavi di alimentazione per elementi riscaldanti

Connessioni e terminali per batterie

Processi chimici

Componenti aerospaziali

Industria alimentare

Lavorazione fibre sintetiche

Densità	8.89 g/cm^3	0.321 lb/in^3
Punto di Fusione	1446 °C	2635 °F
Coefficiente di Espansione	13.1 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.3 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	82 kN/mm^2	11893 ksi
Modulo di Elasticità	207 kN/mm^2	30000 ksi

Resistività Elettrica	
8.5 µΩ • cm	51 ohm • circ mil/ft

Conduttività Termica	
79.3 W/m • °C	550 btu • in/ft^2 • h • °F

Proprietà			
Condizione	**Resistenza approssimativa alla trazione**		**Temperatura d'esercizio approssimativa**
	N/mm^2	**ksi**	
Ricotto	400 – 500	58 – 73	La resistenza alla trazione e l'allungamento calano significativamente a temperature superiori a 315°C (600°F). La temperatura d'esercizio dipende dall'ambiente, dal carico e dalle dimensioni.
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitiate valori personalizzati.

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.com w alloywire.it

AS 9100 Industria aerospaziale e difesa
ISO 9001 Gestione della qualità
ISO 14001 Ambientale
OHSAS 18001 Salute e sicurezza