

NILO[®] 36

► **Caratteristiche principali**

Lega a bassa espansione. Mantiene dimensioni quasi costanti sulla gamma di temperature atmosferiche normali

Basso coefficiente di espansione, dalle temperature criogeniche a +500 °C (+930 °F)

Mantiene robustezza e tenacità a temperature criogeniche

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

NILO[®] 36 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	-	Lega a bassa espansione. Mantiene dimensioni quasi costanti sulla gamma di temperature atmosferiche normali Basso coefficiente di espansione, dalle temperature criogeniche a +500 °C (+930 °F) Mantiene robustezza e tenacità a temperature criogeniche	Standard di lunghezza (Sistemi di misurazione) Aste del termostato Componenti laser Serbatoi e tubazioni per lo stoccaggio e il trasporto di gas allo stato liquido
Ni	35.00	38.00	Designazioni W.Nr. 1.3912 UNS K93600 UNS K93601 AWS 090		
Fe	BAL				
C	-	0.10			
Mn	-	0.60			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Mo	-	0.50			
Co	-	1.00			

Densità	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Punto di Fusione	1430 °C	2610 °F
Punto di Inflessione	220 °C	430 °F
Conduttività termica	10.0 W/m* °C	69.3 btu*in/ft ² *h °F
Coefficiente di Espansione	1.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 µm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392 °F)

Trattamento termico sulle parti finite

Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempra ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica) Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore

	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Per la massima stabilità dimensionale	Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua
		830	1525	0.5	Acqua
		300	570	1	Acqua
		100	212	48	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricottoed	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati