



NILO® 36

Caratteristiche principali

Lega a bassa espansione. Mantiene dimensioni quasi costanti sulla gamma di temperature atmosferiche normali

Basso coefficiente di espansione, dalle temperature criogeniche a +500 °C (+930 °F)

Mantiene robustezza e tenacità a temperature criogeniche

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*







da 0,025 mm a 21 mm (da Ordine 3 m a 3 t (10 piedi 0,001" a 0,827") a 6000 libbre)

Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

NILO® 36 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

NILO® 36



Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	-	Lega a bassa espansione. Mantiene	Standard di lunghezza (Sistemi
Ni	35.00	38.00		dimensioni quasi costanti sulla gamma di temperature atmosferiche normali	di misurazione) Aste del termostato
Fe	Fe BAL		Designazioni	Basso coefficiente di espansione, dalle	Componenti laser
С	-	0.10	W.Nr. 1.3912	temperature criogeniche a +500 °C (+930 °F) Mantiene robustezza e tenacità a	Serbatoi e tubazioni per lo stoccaggio e il trasporto di gas allo stato liquido
Mn	-	0.60	UNS K93600 UNS K93601		
Р	-	0.025	AWS 090		
S	-	0.03			
Si	-	0.35			
Cr	-	0.50			
Мо	-	0.50			
Со	-	1.00			

Densità	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³	
Punto di Fusione	1430 ℃	2610 °F	
Punto di Inflessione	220 °C	430 °F	
Conduttività termica	10.0 W/m• °C	69.3 btu•in/ft²•h °F	
Coefficiente di Espansione	1.5 μm/m °C (20 – 100 °C) 2.6 μm/m °C (20 – 200 °C)	0.83 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 1.4 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 392 °F)	

Trattamento termico sulle parti finite

Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempra ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica) Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore

	Time	Temperatura		Towns (Hr)	Raffredd-
	Tipo	°C	°F	Tempo (Hr)	amento
	Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua
Per la massima stabilità dimensionale		830 300 100	1525 570 212	0.5 1 48	Acqua Acqua Aria

Proprietà							
Condizione	Resistenza approssim	nativa alla trazione	Temperatura d'esercizio approssimativa				
Condizione	N/mm²	ksi	°C	°F			
Ricottoed	450 – 550	65 – 80	up to +500	up to +930			
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +500	up to +930			

 $I\,suddetti\,valori\,di\,resistenza\,alla\,trazione\,sono\,standard.\,Contattateci\,nel\,caso\,necessitiate\,valori\,personalizzati$