

NILO® 42

Caratteristiche principali

Coefficiente di espansione termica basso e nominalmente costante dalla temperatura ambiente a circa 300 °C (570 °F)

IMPORTANTE
produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



Filo secondo le tue indicazioni



NILO® 42 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



*Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche			
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30 Designazioni W.Nr. 1.3917 UNS K94100 AWS 091	Coefficiente di espansione termica basso e nominalmente costante dalla temperatura ambiente a circa 300 °C (570 °F)	Reti di semiconduttori Aste del termostato Varie guarnizioni da vetro a metallo			
Ni	41.00 nominale							
Fe	BAL							
Mn	-	0.80						
Si	-	0.30						
C	-	0.05						
Cr	-	0.25						
P	-	0.03						
S	-	0.03						
Al	-	0.10						

Densità	8.11 g/cm ³	0.293 lb/in ³
Punto di Fusione	1435 °C	2615 °F
Punto di Inflessione	370 °C	700 °F
Conduttività termica	10.5 W/m° °C	72.8 btu·in/ft ² ·h °F
Coefficiente di Espansione	5.3 µm/m °C (20 – 100 °C) 4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300 °C)	2.9 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) 2.5 – 3.6 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 572 °F)

Trattamento termico sulle parti finite

Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempa ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica). Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore.

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
	°C	°F		
Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua

Proprietà

Condition	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitiate valori personalizzati