

## NILO<sup>®</sup> 42

### Caratteristiche principali

Coefficiente di espansione termica basso e nominalmente costante dalla temperatura ambiente a circa 300 °C (570 °F)

### IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

### NILO<sup>®</sup> 42 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Coefficiente di espansione termica basso e nominalmente costante dalla temperatura ambiente a circa 300 °C (570 °F)	Reti di semiconduttori Aste del termostato Varie guarnizioni da vetro a metallo
Ni	41.00 nominale				
Fe	BAL		Designazioni		
Mn	-	0.80	W.Nr. 1.3917 UNS K94100 AWS 091		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.03			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densità	8.11 g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
Punto di Fusione	1435 °C	2615 °F
Punto di Inflessione	370 °C	700 °F
Conduttività termica	10.5 W/m* °C	72.8 btu*in/ft <sup>2</sup> *h °F
Coefficiente di Espansione	5.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	2.9 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
	4.5 – 6.5 µm/m °C (20 – 300 °C)	2.5 – 3.6 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 572 °F)

#### Trattamento termico sulle parti finite

Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempra ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica)  
Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
	°C	°F		
Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua

Proprietà				
Condition	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ricotto	450 – 550	65 – 80	up to +300	up to +570
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +300	up to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati