

## NILO® 48

### ► Caratteristiche principali

Coefficiente di dilatazione termica progettato per corrispondere a quello del piombo tenero e vetro soda-calcico

Elevato punto di flesso

### IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

### NILO® 48 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Coefficiente di dilatazione termica progettato per corrispondere a quello del piombo tenero e vetro soda-calcico Elevato punto di flesso	Termostati industriali che operano a temperature fino a 450°C (840°F) Guarnizioni da vetro a metallo
Ni	48.00 nominale				
Fe	BAL		<b>Designazioni</b> W.Nr. 1.3922 W.Nr. 1.3926 W.Nr. 1.3927 UNS K94800 AWS 092		
Mn	-	0.80			
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

<b>Densità</b>	8.2 g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
<b>Punto di Fusione</b>	1450 °C	2640 °F
<b>Punto di Inflessione</b>	460 °C	860 °F
<b>Conduttività termica</b>	16.7 W/m* °C	116 btu*in/ft <sup>2</sup> *h °F
<b>Coefficiente di Espansione</b>	8.5 µm/m °C (20 – 100 °C) 8.3 – 9.3 µm/m °C (20 – 300 °C)	4.7 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F) 4.6 – 5.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 572 °F)

**Trattamento termico sulle parti finite**

*Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempra ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica)  
Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore*

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
	°C	°F		
Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua

**Proprietà**

Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ricotto	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati