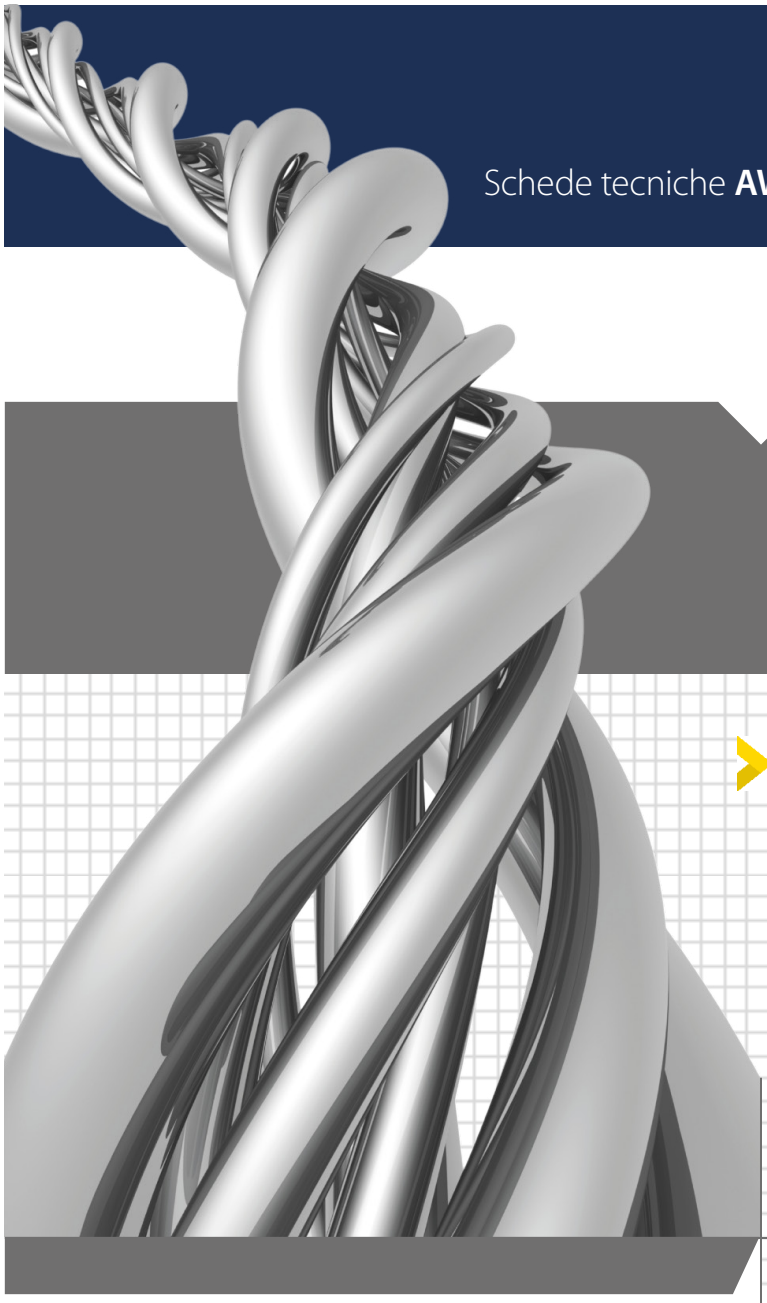
alloy wire international



NILO® 52

Caratteristiche principali

Progettato per essere utilizzato con una varietà di vetri morbidi

Coefficiente di espansione termica quasi costante fino a circa 565 °C (1050 °F)

IMPORTANTE
produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*

GAMMA
da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")

3m 3t
Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)

CONSEGNA 3 SETTIMANE
Consegna: entro 3 settimane

Filo secondo le tue indicazioni

E.M.S disponibile

COME POSSO AIUTARE?
Supporto tecnico

NILO® 52 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze

®Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Schede tecniche **AWS 093 Rev.1**

NILO® 52

alloy wire® international

Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM F30	Progettato per essere utilizzato con una varietà di vetri morbidi Coefficiente di espansione termica quasi costante fino a circa 565 °C (1050 °F)	Diverse applicazioni di guarnizione da vetro a metallo con vetro morbido e ceramiche
Ni	50.50 nominale				
Fe	BAL		**Designazioni**		
Mn	-	0.60	W.Nr. 2.4478 UNS N14052 AWS 093		
Si	-	0.30			
C	-	0.05			
Cr	-	0.25			
P	-	0.025			
S	-	0.03			
Al	-	0.10			

Densità	8.3 g/cm^3	0.300 lb/in^3
Punto di Fusione	1450 °C	2640 °F
Punto di Inflessione	500 °C	930 °F
Conduttività termica	17 W/m• °C	118 btu•in/ft^2•h °F
Coefficiente di Espansione	10.3 µm/m °C (20 – 100 °C)	5.7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Trattamento termico sulle parti finite

Le leghe della famiglia Nilo in genere vengono usate nella condizione di tempra ricotta (il lavoro a freddo residuo distorce i coefficienti di espansione termica)
Il tempo di ricottura può variare a seconda della variazione del diametro o dello spessore

Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffredd-amento
	°C	°F		
Ricotto	850 – 1000	1560 – 1830	0.5	Aria o acqua

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm²	ksi	°C	°F
Ricotto	450 – 550	65 – 80	up to +450	up to +840
Crudo trafilato	700 – 900	102 – 131	up to +450	up to +840

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitiate valori personalizzati

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.com w alloywire.it

AS 9100 Industria aerospaziale e difesa
ISO 9001 Gestione della qualità
ISO 14001 Ambientale
OHSAS 18001 Salute e sicurezza