



Schede tecniche AWS 165 Rev.1



## NITRONIC\*\* 50

### ► Caratteristiche principali

Superiore resistenza alla corrosione rispetto all'acciaio inossidabile 316

Buone proprietà meccaniche a temperature ambientali e sotto zero

Non diventa magnetico quando lavorato a freddo o raffreddato a temperature sotto lo zero

### IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

### NITRONIC\*\* 50 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



\*\*Nome commerciale di AK Steel

Produciamo qualità, consegnamo affidabilità | [alloywire.it](http://alloywire.it)

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ISO 15156-3 (NACE MR0175)	Superiore resistenza alla corrosione rispetto all'acciaio inossidabile 316  Buone proprietà meccaniche a temperature ambientali e sotto zero	Componenti in processi ambientali come : – Marittimo – Petroliero – Petrochimico – Fertilizzanti – Cellulosa e carta
C	-	0.06			
Si	-	1.00	<b>Designazioni</b>		
Mn	4.0	6.0	W.Nr. 1.3964 UNS S20910 AWS 165		
Ni	11.5	13.5			
Cr	20.5	23.5			
S	-	0.03			
P	-	0.04			
Mo	1.5	3.0			
N	0.20	0.40			
V	0.10	0.30			
Nb/Cb	0.10	0.30			
Fe	BAL				

<b>Densità</b>	7.88 g/cm <sup>3</sup>	0.285 lb/in <sup>3</sup>
<b>Punto di Fusione</b>	1415 – 1450 °C	2579 – 2642 °F
<b>Coefficiente di Espansione</b>	16.2 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.0 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 200 °F)
<b>Modulo di Rigidity</b>	78.9 kN/mm <sup>2</sup>	11444 ksi
<b>Modulo di Elasticità</b>	196.5 kN/mm <sup>2</sup>	28500 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto o Crudo per Molle	Distensione	250	480	1	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ricotto Solubilizzato	700 – 1000	102 – 145	-200 to +300	-330 to +570
Crudo per Molle	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.