



PHYNOX[†]

➤ Caratteristiche principali

Combinazione di alta robustezza, duttilità e buone proprietà meccaniche a temperature ambienti
 Eccellente durata a fatica
 Eccellente resistenza alla corrosione in numerosi ambienti
 Non magnetico
 Indurimento per precipitazione (solo rinvenimento di molle)
 Buono per le applicazioni con acqua di mare

IMPORTANTE
 produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



GAMMA
da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



CONSEGNA
3
SETTIMANE
Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

PHYNOX[†] disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



[†]Nome commerciale di Aperam Alloys Imphy

Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	AMS 5833 AMS 5834 AMS 5876 ASTM F1058 ISO 5832-7 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Combinazione di alta robustezza, duttilità e buone proprietà meccaniche a temperature ambienti Eccellente durata a fatica Eccellente resistenza alla corrosione in numerosi ambienti Non magnetico Indurimento per precipitazione (solo rinvenimento di molle) Buono per le applicazioni con acqua di mare	Molle Componenti per guarnizioni Dispositivi medicali Componenti per orologi di precisione Applicazioni aerospaziali Applicazioni petrolchimiche Ingegneria navale
C	-	0.15			
Mn	1.50	2.50			
Si	-	1.20			
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Cr	19.00	21.00	Designazioni		
Ni	14.00	16.00			
Co	39.00	41.00			
Mo	6.00	8.00			
Be	-	0.10			
Fe	BAL				

Densità	8.3 g/cm ³	0.300 lb/in ³
Punto di Fusione	1427 °C	2600 °F
Coefficiente di Espansione	12.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	77 kN/mm ²	11168 ksi
Modulo di Elasticità	203.4 kN/mm ²	29501 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto	-	-	-	-	-
Crudo per Molle	Invecchiamento	520	970	5	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	< 1100	< 160	-185 to +450	-300 to +840
Crudo per Molle	1400 – 1900	203 – 276	-185 to +450	-300 to +840
Crudo per Molle + Invecchiato	1900 – 2200	276 – 319	-185 to +450	-300 to +840

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.