



PHYNOX[†]



Caratteristiche principali

Combinazione di alta robustezza, duttilità e buone proprietà meccaniche a temperature ambienti

Eccellente durata a fatica

Eccellente resistenza alla corrosione in numerosi ambienti

Non magnetico

Indurimento per precipitazione (solo rinvenimento di molle)

Buono per le applicazioni con acqua di mare

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

PHYNOX[†] disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



[†]Nome commerciale di Aperam Alloys Imphy

| Composizione chimica | | | Specifiche | Caratteristiche principali | Applicazioni tipiche |
|----------------------|-------|-------|---|---|--|
| Elemento | Min % | Max % | AMS 5833 AMS 5834 AMS 5876 ASTM F1058 ISO 5832-7 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) | Combinazione di alta robustezza, duttilità e buone proprietà meccaniche a temperature ambienti Eccellente durata a fatica Eccellente resistenza alla corrosione in numerosi ambienti Non magnetico Indurimento per precipitazione (solo rinvenimento di molle) Buono per le applicazioni con acqua di mare | Molle Componenti per guarnizioni Dispositivi medicali Componenti per orologi di precisione Applicazioni aerospaziali Applicazioni petrolchimiche Ingegneria navale |
| C | - | 0.15 | | | |
| Mn | 1.50 | 2.50 | | | |
| Si | - | 1.20 | | | |
| P | - | 0.015 | | | |
| S | - | 0.015 | | | |
| Cr | 19.00 | 21.00 | | | |
| | | | Designazioni | | |
| Ni | 14.00 | 16.00 | W.Nr. 2.4711 UNS R30003 UNS R30008 AWS 100 | | |
| Co | 39.00 | 41.00 | | | |
| Mo | 6.00 | 8.00 | | | |
| Be | - | 0.10 | | | |
| Fe | BAL | | | | |

| | | |
|----------------------------|----------------------------|---|
| Densità | 8.3 g/cm ³ | 0.300 lb/in ³ |
| Punto di Fusione | 1427 °C | 2600 °F |
| Coefficiente di Espansione | 12.5 µm/m °C (20 – 100 °C) | 7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) |
| Modulo di Rigidità | 77 kN/mm ² | 11168 ksi |
| Modulo di Elasticità | 203.4 kN/mm ² | 29501 ksi |

| Trattamento termico sulle parti finite | | | | | |
|--|----------------|-------------|-----|------------|----------------|
| Condizione come fornito da Alloy Wire | Tipo | Temperatura | | Tempo (Hr) | Raffreddamento |
| | | °C | °F | | |
| Ricotto | - | - | - | - | - |
| Crudo per Molle | Invecchiamento | 520 | 970 | 5 | Aria |

| Proprietà | | | | |
|-------------------------------|---|-----------|--|--------------|
| Condizione | Resistenza approssimativa alla trazione | | Temperatura d'esercizio approssimativa | |
| | N/mm ² | ksi | °C | °F |
| Ricotto | < 1100 | < 160 | -185 to +450 | -300 to +840 |
| Crudo per Molle | 1400 – 1900 | 203 – 276 | -185 to +450 | -300 to +840 |
| Crudo per Molle + Invecchiato | 1900 – 2200 | 276 – 319 | -185 to +450 | -300 to +840 |

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.