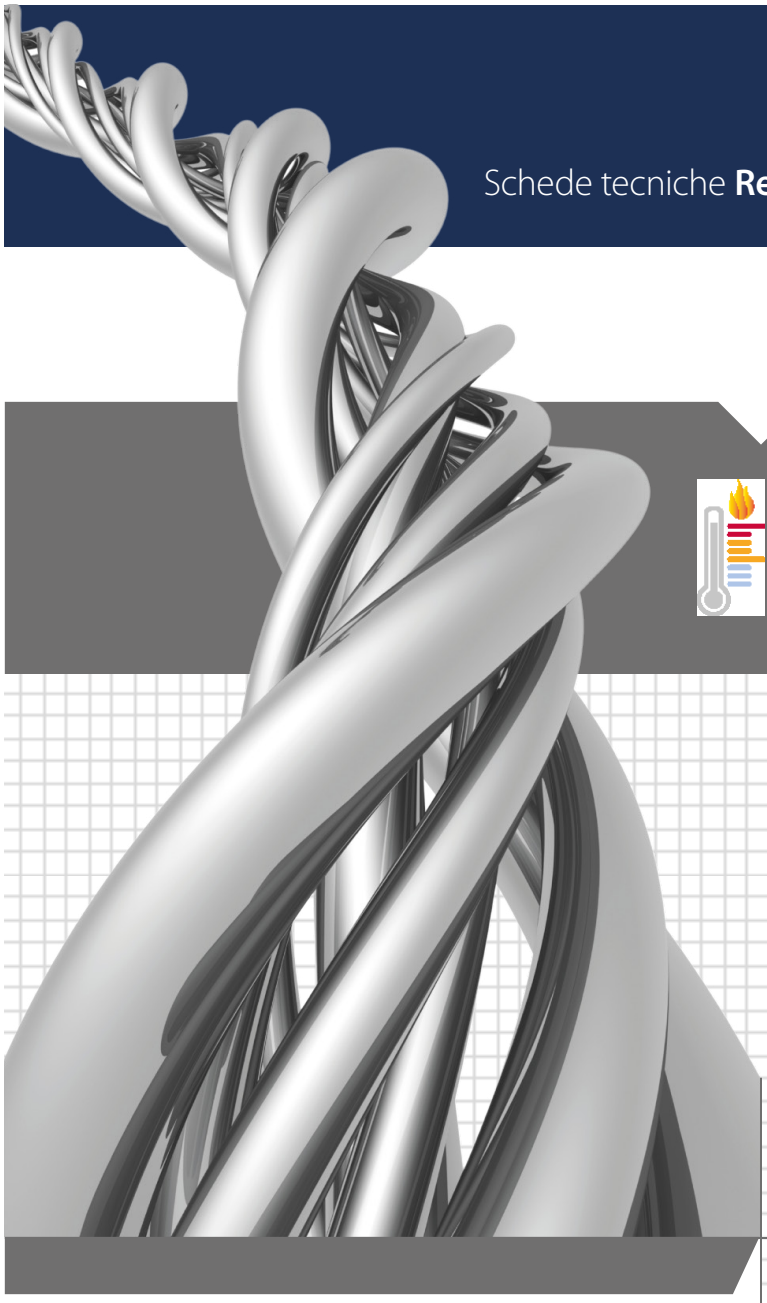
alloy wire international



RW 118 / RW 122 / RW 70 Fili di taglio a caldo ad altissima resistenza

IMPORTANTE
produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*

GAMMA
da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")

3m 3t
Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)

CONSEGNA 3 SETTIMANE
Consegna: entro 3 settimane

Filo secondo le tue indicazioni

E.M.S disponibile

COME POSSO AIUTARE?
Supporto tecnico

RW 118 / RW 122 / RW 70 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze

Copyright © 2016 Alloy Wire International Ltd.

Schede tecniche **Rev.1**

RW 118 / RW 122 / RW 70
Fili di taglio a caldo ad altissima resistenza

alloy wire international

RW 118 Proprietà		
Densità	8.18 g/cm^3	0.296 lb/in^3
Resistività Elettrica a 20°C	118 microhm • cm	710 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1370 °C	2500 °F
Coefficiente di Espansione	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 Proprietà		
Densità	8.28 g/cm^3	0.299 lb/in^2
Resistività Elettrica a 20°C	122 microhm • cm	734 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1430 °C	2600 °F
Coefficiente di Espansione	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 Proprietà		
Densità	8.00 g/cm^3	0.289 lb/in^2
Resistività Elettrica a 20°C	70 microhm • cm	421 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1375 °C	2500 °F
Coefficiente di Espansione	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10^{-6} in/in °F (70 – 212 °F)

Via Giuseppe Verdi 31, 36021 Barbarano Vicentino (VI)
t 0039 – 3318084924 e stefanocappelletti@alloywire.com w alloywire.it

AS 9100 Industria aerospaziale e difesa
ISO 9001 Gestione della qualità
ISO 14001 Ambientale
OHSAS 18001 Salute e sicurezza