



RW 118 / RW 122 / RW 70 Fili di taglio a caldo ad altissima resistenza

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da
0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi
a 6000 libbre)



Consegna: entro 3
settimane



Filo secondo le tue
indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

RW 118 / RW 122 / RW 70 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



RW 118 / RW 122 / RW 70

Fili di taglio a caldo ad altissima resistenza



RW 118 Proprietà		
Densità	8.18 g/cm ³	0.296 lb/in ³
Resistività Elettrica a 20°C	118 microhm • cm	710 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1370 °C	2500 °F
Coefficiente di Espansione	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 122 Proprietà		
Densità	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ²
Resistività Elettrica a 20°C	122 microhm • cm	734 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1430 °C	2600 °F
Coefficiente di Espansione	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)

RW 70 Proprietà		
Densità	8.00 g/cm ³	0.289 lb/in ²
Resistività Elettrica a 20°C	70 microhm • cm	421 ohm • Circ • mil/ft
Temperatura Massima d'Esercizio	300 °C	572 °F
Punto di Fusione	1375 °C	2500 °F
Coefficiente di Espansione	17.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.8 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)