



STAINLESS STEEL 316 LVM

► Caratteristiche principali

Considerato come acciaio inox 'di grado medico' fuso sottovuoto per raggiungere i livelli estremamente elevati di purezza e 'pulizia' necessaria per gli impianti chirurgici

Buone proprietà meccaniche e di resistenza alla corrosione

Migliore resistenza alla vaiolatura e alla corrosione interstiziale del 302 e 304

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

STAINLESS STEEL 316 LVM disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM F138 BS 7252 Pt1 COMPOSITION D ISO 5832 - 1 Designazioni W.Nr. 1.4441 UNS S31673 AWS 163	Considerato come acciaio inox 'di grado medico' fuso sottovuoto per raggiungere i livelli estremamente elevati di purezza e 'pulizia' necessaria per gli impianti chirurgici Buone proprietà meccaniche e di resistenza alla corrosione Migliore resistenza alla vaiolatura e alla corrosione interstiziale del 302 e 304	Protesi mediche Lavorazioni meccaniche
C	-	0.03			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.025			
S	-	0.010			
N	-	0.10			
Cr	17.00	19.00			
Mo	2.25	3.50			
Ni	13.00	15.00			
Cu	-	0.50			
Fe	BAL				

Densità	8.0 g/cm ³	0.289 lb/in ³
Punto di Fusione	1500 °C	2730 °F
Coefficiente di Espansione	16.5 µm/m °C (20 – 100 °C)	9.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	70.3 kN/mm ²	10196 ksi
Modulo di Elasticità	187.5 kN/mm ²	27195 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto or Crudo per Molle	Distensione	250	480	1	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	600 – 800	87 – 116	-200 to +300	-330 to +570
Crudo per Molle	1300 – 2200	189 – 319	-200 to +300	-330 to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.