



STAINLESS STEEL 316 Ti



Caratteristiche principali

Migliore resistenza alla corrosione alle temperature più elevate rispetto al 316 inossidabile

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

STAINLESS STEEL 316 Ti disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM A240 ISO 15156-3 (NACE MR0175) BS EN 10088-3 Designazioni W.Nr. 1.4571 UNS S31635 AWS 168	Migliore resistenza alla corrosione alle temperature più elevate rispetto al 316 inossidabile	Processi chimici. Molle Fissaggi Inserti filettanti Reti metalliche
C	-	0.08			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Cr	16.50	18.50			
Mo	2.00	2.50			
Ni	10.50	13.50			
Ti	5 x C	0.70			
Fe	BAL				

Densità	7.9 g/cm ³	0.285 lb/in ³
Punto di Fusione	1375 °C	2500°F
Coefficiente di Espansione	16.5 µm/m °C (21 – 100 °C)	9.11 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	74 kN/mm ²	10730 ksi
Modulo di Elasticità	193 kN/mm ²	27990 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto or Crudo per Molle	Distensione	250	480	1	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	600 – 750	87 – 109	-200 to +300	-330 to +570
Crudo per Molle	1300 – 1600	189 – 232	-200 to +300	-330 to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.