



STAINLESS STEEL 316 Ti

► Caratteristiche principali

Migliore resistenza alla corrosione alle temperature più elevate rispetto al 316 inossidabile

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

STAINLESS STEEL 316 Ti disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM A240 ISO 15156-3 (NACE MR0175) BS EN 10088-3 Designazioni W.Nr. 1.4571 UNS S31635 AWS 168	Migliore resistenza alla corrosione alle temperature più elevate rispetto al 316 inossidabile	Processi chimici. Molle Fissaggi Inserti filettanti Reti metalliche
C	-	0.08			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.045			
S	-	0.03			
Cr	16.50	18.50			
Mo	2.00	2.50			
Ni	10.50	13.50			
Ti	5 x C	0.70			
Fe	BAL				

Densità	7.9 g/cm ³	0.285 lb/in ³
Punto di Fusione	1375 °C	2500°F
Coefficiente di Espansione	16.5 µm/m °C (21 – 100 °C)	9.11 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	74 kN/mm ²	10730 ksi
Modulo di Elasticità	193 kN/mm ²	27990 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto or Crudo per Molle	Distensione	250	480	1	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	600 – 750	87 – 109	-200 to +300	-330 to +570
Crudo per Molle	1300 – 1600	189 – 232	-200 to +300	-330 to +570

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.