



## INCONEL® 601

### ➤ Caratteristiche principali

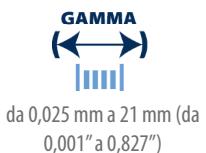
Altissima resistenza all'ossidazione e alle altre forme di corrosione ad alta temperatura

Superiori proprietà meccaniche a temperature elevate rispetto a Inconel 600

High Temperatura static applications

**IMPORTANTE**  
produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



Consegna:  
entro due settimane



Filo secondo  
vostra specifica



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

### INCONEL® 718 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o spezzoni
- Filo piatto
- Filo profilato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotoli
- Bobina
- Barre o Spezzoni



\*Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

# INCONEL® 601

Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	ASTM B166  <b>Designazioni</b>  W.Nr. 2.4851 UNS N06601 AWS 011	Ottima resistenza all'ossidazione & altri tipi di corrosione alle alte temperature  Elevate proprietà meccaniche alle alte temperature rispetto all'Inconel 600  ▣ Resistenza ad alte temperature in applicazioni statiche	Processi petrolchimici Forni industriali Componenti di Turbine a Gas  Apparecchiature per trattamenti termici
Ni	58.00	63.00			
Cr	21.00	25.00			
S	-	0.015			
Mn	-	1.00			
Al	1.00	1.70			
C	-	0.10			
Cu	-	1.00			
Si	-	0.50			
Fe	BAL				

Densità	8.11 g/cm <sup>3</sup>	0.293 lb/in <sup>3</sup>
Punto di Fusione	1411 °C	2571 °F
Coefficiente di Espansione	13.75 µm/m °C (20 – 100°C)	7.6 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	81.2 kN/mm <sup>2</sup>	11777 ksi
Modulo di Elasticità	206.5 kN/mm <sup>2</sup>	29951 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Time (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto o Crudo per Molle	Distensione	480 – 870	900 – 1600	1	Aria

La temperatura del trattamento dipende dalla composizione chimica e dalla quantità di lavoro a freddo.

Proprietà					
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa		
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F	
Ricotto	700 – 900	102 – 131	-200 to +1000	-330 to +1830	
Crudo per Molle	1200 – 1450	174 – 210	-200 to +1000	-330 to +1830	

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.

▣ Applicazioni Statiche = Ancorato/Fissato/Immobile/Rigido