



## INCONEL<sup>®</sup> 718

### ► **Caratteristiche principali**

Buona resistenza allo scorrimento alle alte temperature

Maggiore robustezza rispetto a Inconel X-750

Migliori proprietà meccaniche alle temperature più basse rispetto a Nimonic 90 e Inconel X-750

Indurimento per precipitazione

☑️ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura

### IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

### INCONEL<sup>®</sup> 718 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	AMS 5662 AMS 5663 AMS 5832 AMS 5962 ASTM B637 GE B5OTF14/15 GE B14H89 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Buona resistenza allo scorrimento alle alte temperature Maggiore robustezza rispetto a Inconel X-750 Migliori proprietà meccaniche alle temperature più basse rispetto a Nimonic 90 e Inconel X-750 Indurimento per precipitazione ☑ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura	Turbine a gas Motori di Razzi Veicoli Spaziali Reattori Nucleari Pompe
C	-	0.08			
Mn	-	0.35			
Si	-	0.35			
P	-	0.015			
S	-	0.015			
Cr	17.00	21.00			
Ni	50.00	55.00			
Mo	2.80	3.30			
Nb/Cb	4.75	5.50			
Designazioni					
Ti	0.65	1.15			
Al	0.20	0.80			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			
B	-	0.006			
Cu	-	0.30			
Pb	-	0.0005			
Bi	-	0.00003			
Se	-	0.0003			
Fe	BAL		W.Nr. 2.4668 UNS N07718 AWS 013		

<b>Densità</b>	8.19 g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
<b>Punto di Fusione</b>	1336 °C	2437 °F
<b>Coefficiente di Espansione</b>	13.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.2 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Modulo di Rigidità</b>	77.2 kN/mm <sup>2</sup>	11197 ksi
<b>Modulo di Elasticità</b>	204.9 kN/mm <sup>2</sup>	29719 ksi

Trattamento termico sulle parti finite					
Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Time (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
No. 1 Temper or Crudo per Molle	Anneal	980	1800	1	Aria
	Age Harden	720	1330	8	Furnace
	Total Age	620	1150	18	Aria
No. 1 Temper or Crudo per Molle (for ISO 15156-3 / NACE MR 0175)	Anneal	1010	1850	2	Aria
	Age Harden	790	1455	6	Aria
No. 1 Temper or Crudo per Molle	Age Harden	720	1330	8	Furnace
	Total Age	620	1150	18	Aria

Proprietà				
Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ricotto	800 – 1000	116 – 145	-	-
No. 1 Temper	1000 – 1200	145 – 175	-	-
Crudo per Molle	1300 – 1500	189 – 218	-	-
No. 1 Temper + Ricotto + Aged	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
No. 1 Temper + Aged	1520 – 1720	220 – 250	Contact Alloy Wire Technical Dept.	
Crudo per Molle + Ricotto + Aged	1250 – 1450	181 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Crudo per Molle + Aged	1700 – 1950	247 – 283	Contact Alloy Wire Technical Dept.	

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.

☑ Applicazioni Statiche = Ancorato/Fissato/Immobile/Rigido