



INCONEL[®] X-750

► **Caratteristiche principali**

- Buona resistenza allo scorrimento alle alte temperature
- Prestazioni molto buone alle temperature criogeniche
- Indurimento per precipitazione
- ☑ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

INCONEL[®] X-750 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	AMS 5667 AMS 5671 AMS 5698 (No 1 Crudo per Molle) AMS 5699 (Crudo per Molle) ASTM B637 BS HR 505 GE B14H41 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	Buona resistenza allo scorrimento alle alte temperature Prestazioni molto buone alle temperature criogeniche Indurimento per precipitazione ☑ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura	Reattori Nucleari Turbine a gas Motori di razzi Contenitori a pressione Strutture aeronautiche
C	-	0.08			
Mn	-	1.00			
Si	-	0.50			
S	-	0.01			
Cr	14.00	17.00			
Ni	70.00	-			
Nb/Cb	0.70	1.20			
Ti	2.25	2.75			
Designazioni					
Al	0.40	1.00			
Fe	5.00	9.00			
Co	-	1.00			
Ta	-	0.05			
Cu	-	0.50			
			W.Nr. 2.4669 UNS N07750 AWS 014		

Densità	8.28 g/cm ³	0.299 lb/in ³
Punto di Fusione	1430 °C	2600 °F
Coefficiente di Espansione	12.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.0 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
Modulo di Rigidità	75.8 kN/mm ²	10994 ksi
Modulo di Elasticità (Crudo per Molle + Aged) (Crudo per Molle + 3 Part Heat Treated) (No.1 Crudo per Molle + Aged)	218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²	31619 ksi 30806 ksi 30995 ksi

Trattamento termico sulle parti finite

Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Time (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Crudo per Molle	Invecchiamento	650	1200	4	Aria
Crudo per Molle (3 Parti)	Solubilizzare	1150	2100	2 ★★	Aria
	Stabilizzare	843	1550	24	Aria
	Invecchiamento	704	1300	20	Aria
Tempra No. 1 per Molle	Age Harden	730	1350	16	Aria

Proprietà

Condizione	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
Ricotto	800 – 1000	116 – 145	-	-
Tempra No. 1 per Molle	900 – 1150	130 – 167	-	-
Crudo per Molle	1100 – 1500	159 – 217	-	-
Tempra No 1 per Molle + Invecchiamento	1300 – 1450	188 – 210	-200 to +550	-330 to +1020
Crudo per Molle + Invecchiato	1350 – 1750	196 – 254	-200 to +370	-330 to +700
Crudo per Molle + Trattamento termico in 3 parti	1100 – 1250	159 – 181	-200 to +550	-330 to +1020

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.

★★ per diametri inferiori a 1.00mm contattare l'Ufficio Qualità di AWI. ☑ Applicazioni Dinamiche = Attivo/ in movimento/ in scambio