



INCONEL® X-750

Caratteristiche principali

Buona resistenza allo scorrimento alle alte temperature Prestazioni molto buone alle temperature criogeniche Indurimento per precipitazione

Applicazioni dinamiche ad alta temperatura

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*







da 0,025 mm a 21 mm (da Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre) 0,001" a 0,827")

Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

INCONEL® X-750 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

INCONEL® X-750

Composizione chimica				Specifiche			Caratteristiche principali			Applicazioni tipiche			
Elemento Min % Max % AMS 566			57			Buona resistenza allo			Reattori Nucleari		i Nucleari		
С	-	0.08	AMS 567		(1) (6) (1)			scorrimento alle alte			Turbine a gas		
Mn	-	1.00		98 (No 1 Crudo per 1 99 (Crudo per Molle)	(No 1 Crudo per Molle) (Crudo per Molle)			temperature			Motori di razzi		
Si	-	0.50	ASTM B637				Prestazioni molto buone alle temperature criogeniche			Contenitori a pressione			
S	-	0.01	BS HR 50			Indurimento per			Stru		Struttui	rutture aeronautiche	
Cr	14.00	17.00	GE B14F ISO 1515				Applicazioni dinamiche ad alta						
Ni	(NACE M						temperatura						
Nb/Cb Ti	2.25	2.75		<u> </u>									
Al	0.40	1.00	Designazioni										
Fe	5.00	9.00	W.Nr. 2.4										
Co	-	1.00	UNS N07750 AWS 014										
Та	-	0.05											
Cu	-	0.50											
Densità				8.28 g/cm ³					0.299 lb/in ³				
Punto di Fusione				1430 ℃					2600 °F				
Coefficiente di Espansione				12.6 μm/m °C (20 – 100 °C)					7.0 x 10	6 in/in °F (7	(70 – 212 °F)		
Modulo di Rigidità				75.8 kN/mm²					10994 k	si			
Modulo di Elasticità (Crudo per Molle + Aged) (Crudo per Molle + 3 Part Heat Treated) (No.1 Crudo per Molle + Aged)				218.0 kN/mm ² 212.4 kN/mm ² 213.7 kN/mm ²					31619 k 30806 k 30995 k	si			
Trattamento termico sulle parti finite													
Condizione come fornito da Alloy Wire				Tipo		Temperatura			Time (U		س ۱	Raffred-	
						,c		°F		Time (Hr)		damento	
Crudo per Molle				Invecchiamento	650			1200		4		Aria	
Crudo per Molle (3 Parti)				Solubilizzare Stabilizzare Invecchiamento	1150 843 704			2100 1550 1300		2 ** 24 20		Aria Aria Aria	
Tempra No. 1 per Molle				Age Harden	730			1350		16		Aria	
Proprietà													
Condizion	0			Resistenza approssimativa a			lla trazione Tempe			ratura d'esercizio approssimativa			
Condizione				N/mm ² ks		ksi	csi		°C		°F		
Ricotto				800 – 1000		116 – 145		-		-			
Tempra No. 1 per Molle			900 – 1150		130 –	130 – 167		-		-			
Crudo per Molle				1100 – 1500		160 – 2	160 – 218		-		-		
Tempra No 1 per Molle + Invecchiamento				1300 – 1450		188 – 210		-200 to +550		-330 to +1020			
Crudo per Molle + Invecchiato				1350 – 1750		196 – 2	196 – 254		-200 to +370		-330 to +700		
Crudo per Molle + Trattamento termico in 3 parti				1100 – 1250			9 – 181		-200 to +550		-3	-330 to +1020	

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitiate valori personalizzati.

^{* *} per diametri inferiori a 1.00mm contattare l'Ufficio Qualità di AWI. Applicazioni Dinamiche = Attivo/ in movimento/ in scambio