



## NIMONIC<sup>®</sup> 90

### ► Caratteristiche principali

Elevata resistenza alla sollecitazione di rottura ed elevata resistenza allo scorrimento ad alte temperature

Buona resistenza alla corrosione ad alta temperatura e ossidazione

Indurimento per precipitazione

☑ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura

### IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

## vantaggi chiave per te, il nostro consumatore



da 0,025 mm a 21 mm (da 0,001" a 0,827")



Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre)



Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S. disponibile



Supporto tecnico

### NIMONIC<sup>®</sup> 90 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

### Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze





Composizione chimica			Specifiche	Caratteristiche principali	Applicazioni tipiche
Elemento	Min %	Max %	AMS 5829 BS HR 501 BS HR 502 BS HR 503 BS 3075 NA 19 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) NCK 20TA  <b>Designazioni</b> W.Nr. 2.4632 W.Nr. 2.4969 UNS N07090 AWS 030	Elevata resistenza alla sollecitazione di rottura ed elevata resistenza allo scorrimento ad alte temperature  Buona resistenza alla corrosione ad alta temperatura e ossidazione  Indurimento per precipitazione  ☑ Applicazioni dinamiche ad alta temperatura	Fissaggi aerospaziali
Ni	BAL				
Cr	18.00	21.00			
Fe	-	1.50			
Ti	2.00	3.00			
Mn	-	1.00			
Si	-	1.00			
C	-	0.13			
Al	1.00	2.00			
Co	15.00	21.00			
S	-	0.015			
Cu	-	0.20			
B	-	0.02			
Pb	-	0.002			
Zr	-	0.15			
Ag	-	0.0005			
Bi	-	0.0001			

<b>Densità</b>	8.18 g/cm <sup>3</sup>	0.296 lb/in <sup>3</sup>
<b>Punto di Fusione</b>	1370 °C	2500 °F
<b>Coefficiente di Espansione</b>	12.7 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.1 x 10 <sup>-6</sup> in/in °F (70 – 212 °F)
<b>Modulo di Rigidità</b>	82.5 kN/mm <sup>2</sup>	11966 ksi
<b>Modulo di Elasticità</b> (Ricotto + Invecchiato) (Crudo per Molle + Invecchiato)	213 kN/mm <sup>2</sup> 227 / 240 kN/mm <sup>2</sup>	30894 ksi 32924 / 34810 ksi

**Trattamento termico sulle parti finite**

Condizione come fornito da Alloy Wire	Tipo	Temperatura		Tempo (Hr)	Raffreddamento
		°C	°F		
Ricotto	Invecchiamento	750	1380	4	Aria
Crudo per Molle	Invecchiamento	650	1200	4	Aria
Crudo per Molle	Invecchiamento	600	1100	16	Aria

**Proprietà**

Condition	Resistenza approssimativa alla trazione		Temperatura d'esercizio approssimativa	
	N/mm <sup>2</sup>	ksi	°C	°F
Ricotto	800 – 1000	116 – 145	-	-
Ricotto + Invecchiato	1200 – 1400	174 – 203	fino a 550	fino a 1020
Crudo per Molle	1200 – 1500	175 – 218	-	-
Crudo per Molle + Invecchiato	1500 – 1800	218 – 261	fino a 350	fino a 660

I suddetti valori di resistenza alla trazione sono standard. Contattateci nel caso necessitate valori personalizzati.

☑ Applicazioni dinamiche = Attivo/ in movimento/ in scambio