



NIMONIC[®] 90

Caratteristiche principali

Elevata resistenza alla sollecitazione di rottura ed elevata resistenza allo scorrimento ad alte temperature

Buona resistenza alla corrosione ad alta temperatura e ossidazione

Indurimento per precipitazione

Applicazioni dinamiche ad alta temperatura

IMPORTANTE

produrremo conformemente alle proprietà meccaniche da voi richieste

vantaggi chiave per te, *il nostro consumatore*







da 0,025 mm a 21 mm (da Ordine 3 m a 3 t (10 piedi a 6000 libbre) 0,001" a 0,827")

Consegna: entro 3 settimane



Filo secondo le tue indicazioni



E.M.S disponibile



Supporto tecnico

NIMONIC® 90 disponibile in:-

- Filo tondo
- Barre o lunghezze
- Filo piatto
- Filo sagomato
- Corda/Trefolo

Imballaggio

- Rotolo
- Bobina
- Barre o lunghezze



Nome commerciale di Special Metals Group of Companies

NIMONIC® 90



| Composizione chimica | | | Specifiche | Caratteristiche principali | Applicazioni tipiche |
|----------------------|-------|-----------|--|--|-----------------------|
| Elemento | Min % | Max % | AMS 5829 | Elevata resistenza alla sollecitazione di rottura | Fissaggi aerospaziali |
| Ni BAL | | BS HR 501 | ed elevata resistenza allo scorrimento ad alte | | |
| Cr | 18.00 | 21.00 | BS HR 502 BS HR 503 | temperature | |
| Fe | - | 1.50 | BS 3075 NA 19 | Buona resistenza alla corrosione ad alta temperatura e ossidazione | |
| Ti | 2.00 | 3.00 | ISO 15156-3 (NACE MR 0175) NCK 20TA | Indurimento per precipitazione Applicazioni dinamiche ad alta temperatura | |
| Mn | - | 1.00 | | | |
| Si | - | 1.00 | | | |
| С | - | 0.13 | Designazioni | | |
| AI | 1.00 | 2.00 | W.Nr. 2.4632 | | |
| Со | 15.00 | 21.00 | W.Nr. 2.4969 | | |
| S | - | 0.015 | UNS N07090 AWS 030 | | |
| Cu | - | 0.20 | | | |
| В | - | 0.02 | | | |
| Pb | - | 0.002 | | | |
| Zr | - | 0.15 | | | |
| Ag | - | 0.0005 | | | |
| Bi | - | 0.0001 | | | |

| Densità | 8.18 g/cm ³ | 0.296 lb/in³ | |
|--|--------------------------------|---|--|
| Punto di Fusione | 1370 °C | 2500 °F | |
| Coefficiente di Espansione | 12.7 μm/m °C (20 – 100 °C) | 7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) | |
| Modulo di Rigidità | 82.5 kN/mm² | 11966 ksi | |
| Modulo di Elasticità (Ricotto + Invecchiato) (Crudo per Molle + Invecchiato) | 213 kN/mm² 227 / 240 kN/mm² | 30894 ksi 32924 / 34810 ksi | |

| Trattamento termico sulle parti finite | | | | | | | |
|--|----------------|-------------|------|------------|-----------|--|--|
| Condizione come fornito da Alloy | Тіро | Temperatura | | Tomas (Ur) | Raffredd- | | |
| Wire | | °C | °F | Tempo (Hr) | amento | | |
| Ricotto | Invecchiamento | 750 | 1380 | 4 | Aria | | |
| Crudo per Molle | Invecchiamento | 650 | 1200 | 4 | Aria | | |
| Crudo per Molle | Invecchiamento | 600 | 1100 | 16 | Aria | | |

| Proprietà | | | | | | | |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|--|-------------|--|--|--|
| Con distant | Resistenza approssim | nativa alla trazione | Temperatura d'esercizio approssimativa | | | | |
| Condition | N/mm² | ksi | °C | °F | | | |
| Ricotto | 800 – 1000 | 116 – 145 | - | - | | | |
| Ricotto + Invecchiato | 1200 – 1400 | 174 – 203 | fino a 550 | fino a 1020 | | | |
| Crudo per Molle | 1200 – 1500 | 175 – 218 | - | - | | | |
| Crudo per Molle + Invecchiato | 1500 – 1800 | 218 – 261 | fino a 350 | fino a 660 | | | |

 $I \, suddetti \, valori \, di \, resistenza \, alla \, trazione \, sono \, standard. \, Contattate ci \, nel \, caso \, necessitiate \, valori \, personalizzati.$

[△] Applicazioni dinamiche = Attivo/in movimento/in scambio